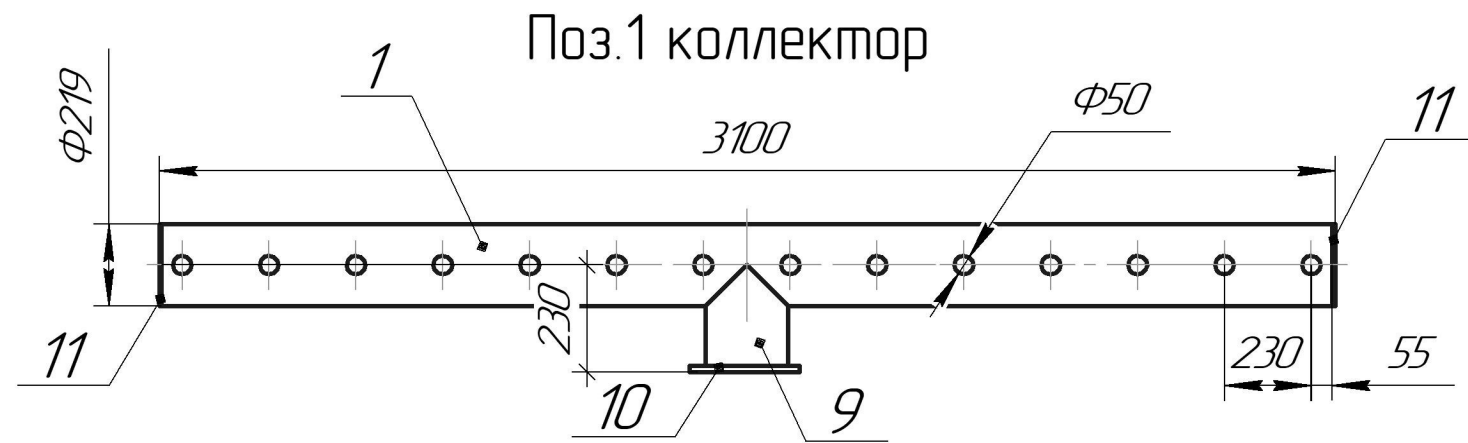
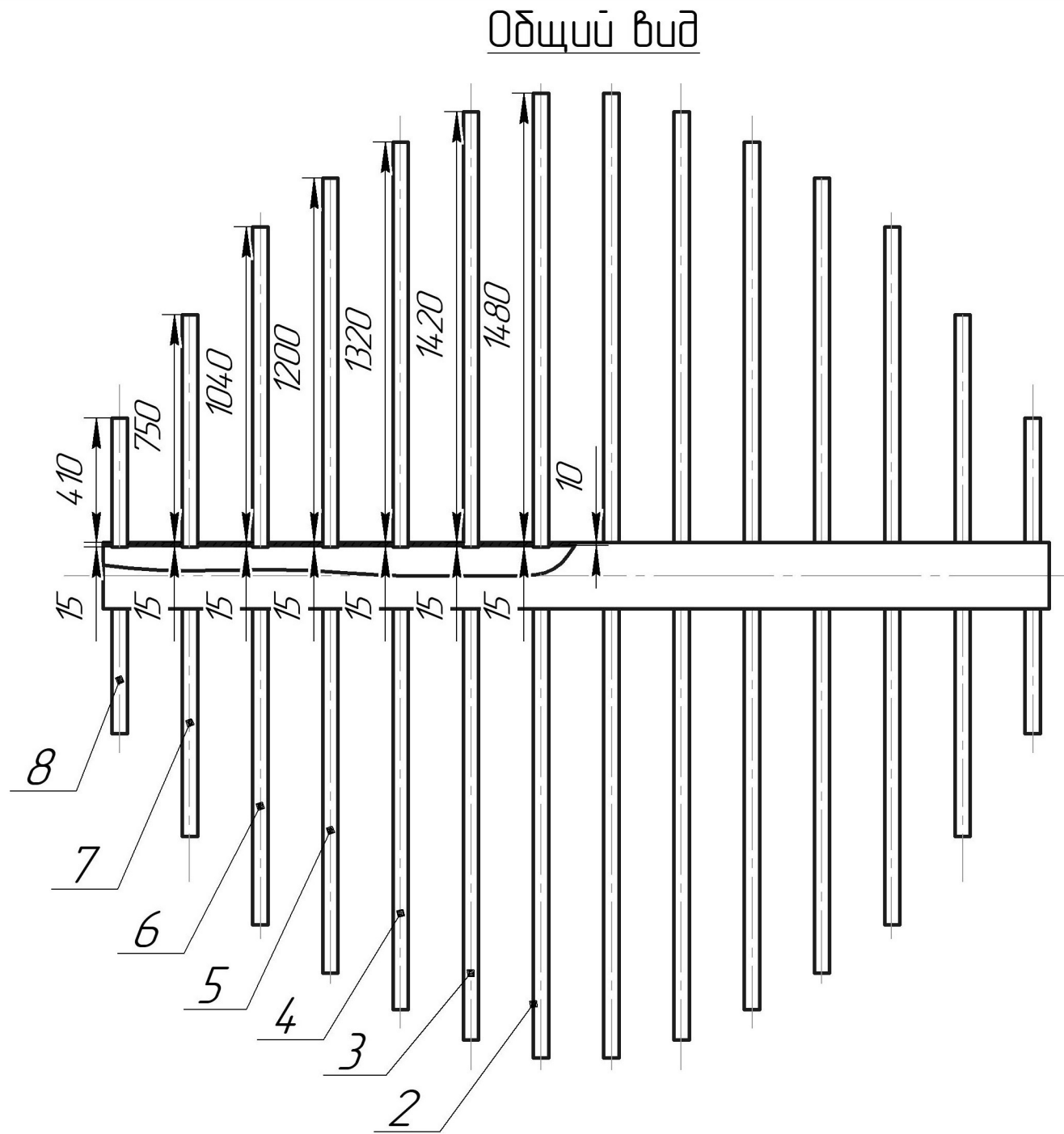
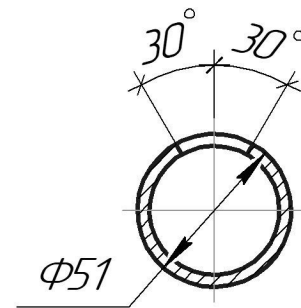
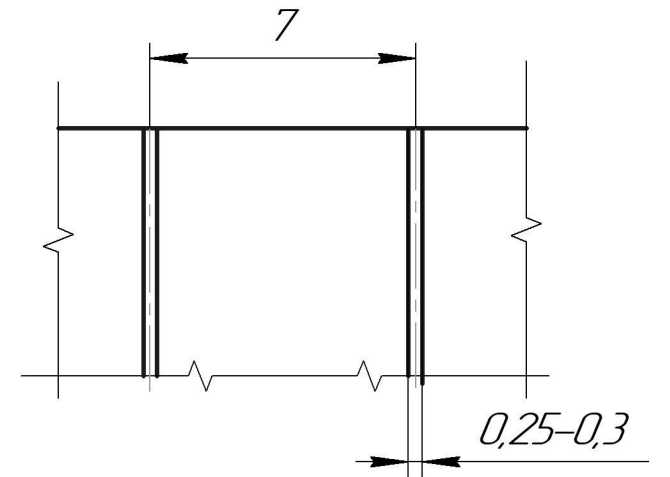




A-A
М 1:2,5



Узел I М 5:1



Поз.2-8 луч М 1:5



Спецификация

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Ед. изм.	Кол-во	Масса, кг	Материал	Примечание
1	Труба 219*10 l=3080	9941-81	шт	1	159,8	12X18H10T ГОСТ 5632-72	Коллектор
2	Труба 51*4 l=1495	9941-81	шт	4	7,42		Лучи
3	Труба 51*4 l=1435	9941-81	шт	4	7,12		
4	Труба 51*4 l=1335	9941-81	шт	4	6,62		
5	Труба 51*4 l=1215	9941-81	шт	4	6,07		
6	Труба 51*4 l=1075	9941-81	шт	4	5,33		
7	Труба 51*4 l=765	9941-81	шт	4	3,79		
8	Труба 51*4 l=425	9941-81	шт	4	2,1		
9	Труба 219*10 l=230	9941-81	шт	1	11,9		Врезка
10	Фланец 1-200-10	12820-81	шт	1	8		
11	Лист Ф219 b=10	19903-74	шт	2	5,8		Донышко приварное
12	Лист Ф51 b=4	19903-74	шт	28	17,5		Донышко приварное

КМ00094.ХЦ

Дренажная система
катионитового фильтра

Стадия	Масса	Масштаб
	24,15	1:20
Лист	Листов 1	

БТЭЦ. ХЦ

- Сварные швы варить по ГОСТ 14771-76 электродами НЖ-13 ГОСТ 9466-75. Катет шва принимать наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Лучи к коллектору привариваются по месту.